x·rite
PANTONE®

SpectraLight™ QC

VALUTAZIONE VISIVA DELLA QUALITÀ TRAMITE IL CONTROLLO DELL'ILLUMINAZIONE LUNGO LA CATENA DI FORNITURA.

In un'economia globale, l'uniformità è un fattore chiave.

Le marche che mantengono le promesse fatte, fidelizzano i propri clienti. Anche nei mercati emergenti, le attese dei consumatori sulla qualità costante stanno maturando in fretta, più velocemente della capacità dei produttori di soddisfarle.

Una conseguenza inevitabile di questa propensione ad una maggiore uniformità sarà l'aumento di valore che i titolari di marchi daranno alla catena di fornitura sempre e dovunque possano farlo. Molti titolari di marchi hanno già ridotto le loro catene di fornitura e lavorano con un numero minore di fonti più fidate, invece di scegliere i partner in base principalmente al prezzo. Dalla parte del fornitore, qualsiasi vantaggio che i partner o i fornitori possono offrire ai titolari di marchi, che permetta di raggiungere una maggiore uniformità nel controllo della qualità, aiuterà a dimostrare il proprio valore.

Quando si tratta dei colori di un prodotto, in particolare nell'industria dell'abbigliamento, degli interni delle automobili e di altri prodotti in cui i colori sono un fattore cruciale, la costanza nel controllo della qualità è stata particolarmente soggetta ad equivoci. Il problema non dipende dalla scienza della luce e del colore, già molto avanzata. Gli standard e le pratiche, basati sulle conoscenze scientifiche più recenti del settore, sono ben stabiliti e supportati dalle normative e pratiche del settore. Nonostante ciò, i titolari di marchi e i responsabili per le specifiche continuano a rifiutare circa il 50% del campionario primario inviato dai fornitori tessili a causa dell'inadeguatezza o dell'inconsistenza del colore.

La sfida nella valutazione visiva dei colori è tanto complessa quanto il costo di tali campioni rifiutati è elevato. Le cabine di visualizzazione offrono un certo livello di controllo, ma la luce bianca fluorescente fredda, in una nuovissima SpectraLight III (uno strumento affidabile a disposizione dei controllori già da più di una generazione), può essere diversa dalla luce bianca fluorescente fredda di un'altra cabina di luce o di un'altra SpectraLight III che può fare uso di vecchie lampade, lampade di marche diverse o anche dagli occhi di un operatore differente che utilizza la stessa attrezzatura. Pertanto non sarà una cabina di visualizzazione che finalmente risolverà un problema di tale complessità, bensì un sistema di valutazione visiva veramente olistico che tenga conto dello strumento, delle informazioni e dell'operatore.

Dai prodotti Macbeth di X-Rite per illuminazione, la cabina SpectraLight QC segna una nuova evoluzione nel controllo visivo del colore.

Questa soluzione olistica inizia con sorgenti luminose dotate delle più moderne tecnologie e include un sistema back-end per raccogliere dati, che monitora attentamente le prestazioni e lo stato delle lampade, e un sistema per formare e certificare gli operatori. Per i titolari di marchi e i responsabili per le specifiche, la cabina SpectraLight QC è un sistema rivoluzionario nel quale possono essere create le procedure operative standard per tutta la sua catena di fornitura. Per i fornitori, la SpectraLight QC è un investimento che testimonia l'impegno delle migliori pratiche in termini di valutazione visiva del colore. Infatti, in qualsiasi punto di controllo dove occorre approvare dei campioni di colore lungo la catena di fornitura (fornitore, venditore, settore acquisti e tutta la linea fino al design del prodotto e il controllo aziendale della qualità), la cabina SpectraLight QC riduce gli errori umani, standardizza le condizioni di valutazione visiva e permette di risparmiare tempo e denaro.

DESCRIZIONE DELLO STRUMENTO

La tecnologia di illuminazione utilizzata dalla SpectraLight QC è superiore a qualsiasi altra cabina di visualizzazione sul mercato. È uno strumento in grado di soddisfare qualunque specifica, grazie alla grande quantità di fonti di luce che può fornire, maggiore di tutti gli altri prodotti, comprese Luce del Giorno, Incandescente “A”, Orizzonte, tre lampade fluorescenti (scelta di qualsiasi combinazione tra CWF, U30, U35 e TL84) e UV-A. I sensori di luce integrati permettono un rendimento digitale luminoso (lux) delle lampade fluorescenti in tempo reale, il quale può essere impostato dall'operatore in modo tale da conformarsi agli standard del settore (ASTM e AATCC), come l'AATCC Evaluation Procedure 9: Visual Evaluation of Color Difference of Textiles che è allineato all'ASTM Standard D1729 Standard Practice for Visual Appraisal of Colors and Color Difference of Diffusely-Illuminated Opaque Materials. Il controllo delle lampade fluorescenti a ciclo chiuso consente agli operatori di passare da una sorgente luminosa a quella successiva, senza dover attendere il tempo necessario per il riscaldamento. Gli stessi sensori e gli elementi elettronici assicurano che tutte le lampade fluorescenti siano controllate in tempo reale per mantenere la precisione del lux (rendimento luminoso) durante tutta la vita della lampada. La SpectraLight QC fornisce inoltre una luce UV calibrata di fabbrica, che permette all'utilizzatore di calibrare la quantità di UV, in base alle necessità del campione e secondo la loro applicazione.

INFORMAZIONI

Anche se la valutazione visiva inizia con la tecnologia di illuminazione, tuttavia, la vera catena di fornitura richiede anche informazioni affidabili. A tale scopo, la SpectraLight QC genera e traccia i dati su tutti gli aspetti della valutazione visiva grazie alla possibilità di creare dei report su PC. I dati, inclusi il nome dell'azienda, il nome del cliente, l'identità del campione, le lampade utilizzate per la valutazione, la condizione delle lampade (età, vita rimanente della lampada, livelli di illuminazione e informazioni sulla calibrazione), il nome dell'operatore e la certificazione (tramite il loro punteggio nel test di colori Farnsworth-Munsell 100 Hue), possono essere stampati e inviati insieme ai campioni fisici o inviati elettronicamente. In sostanza, la SpectraLight QC è il suo stesso strumento per il controllo e la tracciabilità, che semplifica l'analisi di un campione rifiutato in modo da isolare la principale causa del problema. La SpectraLight QC, non solo riduce la quantità di insuccessi dei campioni tramite una risoluzione dei problemi più veloce e più facile, ma permette anche a tutte le parti coinvolte di analizzare a fondo la catena di fornitura e di adottare misure correttive per eliminare potenziali problemi futuri. Il perfezionamento continuo è stato ancora migliorato.

OPERATORE

Una soluzione tecnica per le sfide della valutazione visiva può avere successo solo in accordo con gli operatori che la utilizzeranno. La funzione della programmabilità operativa della SpectraLight QC consente ai fornitori di creare profili personalizzati in base alle esigenze dei titolari di marchi a proposito della sorgente luminosa, dei livelli di illuminazione ecc., e assicura che gli operatori utilizzino solo lampade approvate e le impostazioni esatte per ciascun programma. Il sistema può inoltre generare queste informazioni, sotto forma di report che possono essere condivisi con i clienti per individuare eventuali incongruenze. Si possono anche creare dei profili individuali degli operatori in modo da poter registrare il loro punteggio nel test di colori Farnsworth-Munsell 100 Hue. Gli esperti stimano che almeno il 2 percento delle donne e il 7 percento degli uomini mostrano alcune imperfezioni nella visualizzazione dei colori. Forse in passato, i titolari di marchi dovevano inviare un operatore in giro per il mondo due volte l'anno per "calibrare" gli strumenti di valutazione visiva lungo la catena di fornitura. Con SpectraLight QC, è possibile condividere, via PC, le informazioni sulle preferenze dei clienti per quanto riguarda i parametri strumentali e l'acuità visiva degli operatori se necessario, al fine di migliorarne l'esattezza e la conformità.

SpectraLight™ QC

Specifiche

	Plafoniera	Cabina di visualizzazione
Dimensioni	Altezza: 250 mm	Altezza: 700 mm
	Larghezza: 940 mm	Larghezza: 940 mm
	Profondità: 660 mm	Profondità: 610 mm
Peso	40,5 kg	10,0 kg
Peso con imballaggio	53,0 kg	16,0 kg
Colore della cabina		Munsell N7

Requisiti di alimentazione elettrica	Power
	L1NPE, 115 VAC, 50/60 Hz, 1150 W
	L1NPE, 230 VAC, 50/60 Hz, 1150 W
	L1NPE, 100 VAC, 50/60 Hz, 1150 W
	Fusibile principale
	115 VAC: F 10 A H 250 V (5 mm x 20 mm)
	230 VAC: F 6,3 A H 250 V (5 mm x 20 mm)
	100 VAC: F 15 A H 250 V (5 mm x 20 mm)
	Cavo alimentazione
	Connettore: specifico del paese
	Spina: tipo IEC 60320 C13
	Potenza in attesa
	2 W

Opzioni lampade	
Luce del giorno simulata*	5000 K, luce del giorno cielo Nord mezzogiorno CIE D50
	6500 K, luce del giorno cielo Nord medio CIE D65
Fluorescente*	Scelta di tre: bianca fredda (4150 K), U30 (3000 K) U35 (3500 K), TL84 (4,000 K)
Orizzonte	Simula il sorgere del sole all'alba e il tramonto nel tardo pomeriggio.
Incandescente A	2856 K, tipica illuminazione domestica a incandescenza
Ultravioletto	filtrata in campo prossimo ai raggi UV

*Scelta di sorgenti luce del giorno e fluorescenti. La scelta di una specifica sorgente luce del giorno e fluorescente dovrebbe essere basata sulla norma che regola il settore o l'applicazione.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

Luce del Giorno

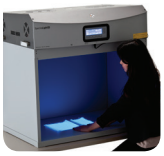
CWF

TL 84

Ultralume

Incandescente A

Orizzonte


Ultravioletto

Caratteristiche del prodotto

Massima qualità di luce del giorno naturale disponibile
La SpectraLight QC soddisfa e supera tutti gli standard internazionali di qualità per quanto riguarda la simulazione luce del giorno a tungsteno tramite filtri.

Valori lux regolabili con luxmetro incorporato.
Il rendimento digitale luminoso (lux) può essere regolato per conformarsi alle norme ASTM e AATCC, secondo il tipo di campione o le esigenze degli utenti.

Regolazione lux automatica da ciclo chiuso.
Sensori incorporati regolano automaticamente la tensione per mantenere corretta l'intensità luminosa (lux), con compensazione secondo l'età e l'usura per tutta la vita utile delle lampade fluorescenti.

Più veloce stabilizzazione delle lampade fluorescenti
Dopo la prima inizializzazione, le lampade raggiungono la stabilità quasi immediatamente quando si passa tra le diverse lampade. Un indicatore utile dà riscontro alla stabilità ideale.

Illuminazione UV regolabile e calibrata di fabbrica.
Ogni strumento inizia con l'esatta calibrazione UV. Sensori incorporati controllano e correggono l'output UV per mantenere la concordanza interstrumentale. È possibile anche regolare l'illuminazione UV manualmente.

Possibilità di creare e salvare profili per titolari di marchi.
Gli utenti possono creare e salvare profili per titolari di marchi al fine di configurare le sette fonti luminose disponibili secondo le loro preferenze specifiche, riducendo i problemi di conformità.

Report e monitoraggio dei dati
È possibile condividere i dati sulle prestazioni di singole unità per garantire che tutti i fornitori sono conformi alle specifiche dei titolari di marchi e per consentire l'analisi delle principali cause di potenziali problemi che si presentino.

Istituto di Valutazione Visiva dei Colori X-Rite
Programmi di e-learning e certificazione per la formazione degli operatori in quattro aree critiche, al fine di mantenere la similarità tra gli ambienti di valutazione visiva.

Software utente
Semplifica la programmazione dello strumento, l'operazione dall'utente e la creazione di report.

Le configurazioni degli spazi armonici disponibili comprendono:
Apparecchio illuminante
Pannello di controllo con montaggio a parete
Cablaggio e cavi di comunicazione

DISTRIBUITO DA:

©2012, X-Rite, Incorporated. Tutti i diritti riservati.
X-Rite World Headquarters | Grand Rapids, Michigan USA

L10-467 (08/12)